

Затвержую:

Головний енергетик – начальник ВЕ

Козін В.В.

На капітальний ремонт Нагнетатель центробежный N2 29 2020 р. 3008

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ N 29

(найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Підготовка агрегата к ремонту и сдача в эксплуата- цию	б/ч	агрегат	1	-	-	-	-
2	Ремонт цилиндра	б/ч	цилиндр	1	-	-	-	-
3	Разборка проточных частей цилиндра	б/ч	цилиндр	1	-	-	-	-
4	Ремонт концевых и промежуточных уплотнений	б/ч	к-т	1	-	-	-	-
5	Сборка и закрытие цилиндра	б/ч	цилиндр	1	-	-	-	-
6	Ремонт ротора газодувки	б/ч	ротор	1	-	-	-	-
7	Замена ротора	б/ч	ротор	1	-	-	-	-
8	Пескоструйная обработка	б/ч	м ²	10,82	-	-	-	-
9	Ремонт корпуса с опорно-упорным подшипником скольжения	б/ч	корпус	1	-	-	-	-
10	Ремонт корпуса с опорным подшипником скольже- ния	б/ч	корпус	1	-	-	-	-
11	Ремонт зубчатых соединительных муфт	б/ч	к-т	2	-	-	-	-
12	Ремонт маслопроводов	б/ч	агрегат	1	-	-	-	-
13	Ремонт маслобака	б/ч	маслобак	1	-	-	-	-
14	Ремонт маслоохладителя	б/ч	маслоох-ль	1	-	-	-	-
15	Ремонт пусковых или резервных маслоснасосов	б/ч	насос	3	-	-	-	-
16	Ремонт редукторов компрессорных и насосных аг-	б/ч	редуктор	1	-	-	-	-
17	Замена редукторной пары	б/ч	к-т	1	-	-	-	-
18	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного под- шипника при диаметре шейки вала до 100 мм(ремонт)	б/ч	подшипник	4	-	-	-	-
19	Подготовка и перезаливка вкладыша опорного под- шипника при диаметре шейки вала до 101-200 мм (ремонт)	б/ч	подшипник	2	-	-	-	-
20	Подготовка вкладыша к проточке после перезаливки	б/ч	вкладыш	6	-	-	-	-

1	2	3	5	6	13	14	15	16
	(ремонт)							
21	Проточка вкладыша после перезаливки. /ремонт/	б/ч	вкладыш	6	-	-	-	-
22	Пригонка по месту вкладыша подшипника при диаметре шейки вала до 150 мм/ремонт/	б/ч	вкладыш	6	-	-	-	-
23	Пригонка поверхностей опорных колодок вкладыша по расточке корпуса подшипника при диаметре шейки вала до 180мм	б/ч	вкладыш	1	-	-	-	-
24	Шабровка плоских поверхностей разъемов цилиндров подшипников, фундаментных рам, торцов полу-муфт сложной конфигурации /ремонт/	б/ч	см ²	3500	-	-	-	-
25	Шабровка цилиндрических поверхностей расточек, втулок и т.п. /ремонт/	б/ч	см ²	2500	-	-	-	-
26	Проведение динамической балансировки ротора на стенке с установкой и настройкой станка при весе ротора до 5 т./ремонт/	б/ч	шт	1	-	-	-	-
27	Ремонт валоповоротного устройства, мощность турбины до 12 мВт	б/ч	уст-во	1	-	-	-	-
28	Проверка биения торцов полумуфт или упорного гребня двумя индикаторами. /ремонт/	б/ч	раз	1	-	-	-	-
29	Шлифовка ручную шейки ротора при диаметре шейки ротора до 100 мм. /ремонт/	б/ч	шейка	1	-	-	-	-
30	Механическая обработка упорного диска. (типовой ремонт роторов)	б/ч	диск	1	-	-	-	-
31	Механическая обработка втулки лабиринтного уплотнения./типовой ремонт роторов/	б/ч	втулка	4	-	-	-	-
32	Механическая обработка рабочего колеса в сборе. (типовой ремонт роторов)	б/ч	колесо	2	-	-	-	-
33	Исправление центровки линии валов по полумуфтам навкладышах с центровочными колодками для одноцилиндровых агрегатов мощностью до 3 МВт (ремонт)	б/ч	раз	2	-	-	-	-
34	Масляная система.очистка маслоохладителя с водяной или масляной стороны при больших отложениях, ремонт.	б/ч	шт	1	-	-	-	-
35	Ревизия обратных клапанов на условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм	б/ч	шт	7	-	-	-	-
36	Ревизия и регулировка дроссельного масляного клапана	б/ч	шт	1	-	-	-	-
37	Ревизия и регулировка перепускного масляного клапана	б/ч	шт	1	-	-	-	-
38	Удаление латунных.usиков обойм уплотнений при помощи приспособления (ремонт).	б/ч	ряд	122	-	-	-	-

[illegible]

